

MILLEFILI®



7% RCS Recycled Polyamide
certified by ICEA
ICEA TX-538



90% RWS Wool
certified by ICEA
ICEA TX-538

VOILE

Nm 40

90%WO Wool 10%PA Polyamide
(7% RCS Recycled Polyamide)

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 18.

Knitting instructions: at 1 ply on 18 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



FINISSAGGIO: Effettuare un pre stiro prima del trattamento della maglia ed eseguire lavaggio delicatissimo 2 minuti a 20°C. **In caso di maglieria rigata è indispensabile il solo lavaggio a secco con solvente appropriato.** La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 55°C). Stirare con pressa a vapore. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO: Lavaggio a mano a 30° con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti è necessario lavare a secco. Asciugare su piano orizzontale.

Lavaggio 40°C. in acqua	Water 40°C.	
degrado:	degradation:	4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3/4
scarico acrilico:	staining on acrylic:	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 40°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

E' da considerare particolarità del prodotto e non difetto di produzione la presenza di peli neri e/o colorati, in quanto è una caratteristica dei filati prodotti con alte percentuali di lana. E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. E' consigliato lavorare a 2 o più guidafili con dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Sugeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro. Trattandosi di un filato estremamente fine è da considerarsi caratteristica del filato l'effetto vuoto/pieno sul telo rasato.

I colori di cartella sono soggetti a variazioni da lotto a lotto.

L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

FINISHING: Carry out a pre-iron before treating the shirt and perform a very delicate wash for 2 minutes at 20°C. **In case of striped knitwear with contrasting colours, it is very important dry cleaning only with suitable solvents.**

The duration of the treatment depends on the kind of machine used and the handfeel you want to get. We do suggest to add a non-ionogenic softener during the last rise and, then to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 55°C). Iron with steaming press. We strongly recommend to make finishing tests on sample pieces, to verify any possible garment shrinkage during treatment, washing or ironing and to ensure conformity of sizes.

CLEANING INSTRUCTION: We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Color fastness values indicated for washing at 40°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") and must be considered as an average for our shade card.

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 for each dyelot will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rebound" by customer without authorization.

The presence of black / coloured hairs should not be considered a defect of the product but a typical characteristic of yarn with a high content of wool fibre. It is necessary to carry out knitting tests on single colour since different colours of the same yarn quality may require different knitting machine tensions. Small colour differences compared to shade card standard may happen.

We recommend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentacion feeders especially in case of plain and jersey stitches. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Considering that it is an extremely fine yarn, the empty/full effect on the sheared fabric should be considered a characteristic of the yarn. **A "difference" in the color's tone among the dye-lots is unavoidable.**

Using soaps with optical bleaches does change the original color tone. This yarn complies the REACH regulation quality standards.



Colori disponibili per campionatura



Colors available for samples