

# MILLEFILI®

  
30% GRS Recycled Polyamide  
certified by ICEA  
ICEA TX-538

  
Made with  
70% OCS Organically  
Grown Cotton  
certified by ICEA  
ICEA TX-538

## LOST & ROUND

Nm 6,3

70%CO Cotton Bio 30%PA Recycled Polyamide

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 7.

Knitting instructions: at 1 ply on 7 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



Lavare a mano in acqua tiepida con sapone neutro, oppure a secco con solventi atti allo scopo. I capi non devono essere mai lasciati pressati, ripiegati ed ammucchiati quando sono bagnati o umidi. Non centrifugare prima di aver risciacquato i capi accuratamente. Non torcere mai i capi. I capi devono essere sempre stirati a rovescio oppure tra due panni.

La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua.

**Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.**

Lavaggio 30°C. in acqua	Water 30°C.	
degrado:	degradation:	3/4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3
scarico acrilico:	staining on acrylic:	3/4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

A causa della naturale delicatezza di questo filato si raccomanda prestare massima attenzione nel maneggiarlo e nelle fasi di lavorazione, per evitare rotture/degrado. È necessario operare a 2 o più guidafili, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Sugeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. **Per la costruzione del filato è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli.** Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità.

**Le materie prime riciclate richiedono una maggior flessibilità nella valutazione dei colori. I colori di cartella sono soggetti a variazioni da lotto a lotto.** Uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. Alcuni colori potrebbero non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.



Colori disponibili per campionatura

La coloritura è realizzata con filato diverso, i colori sono quindi indicativi. Solo il primo bagno varrà come ratifica colore.

We do recommend hand-washing in warm water with neutral soap or dry-cleaning with suitable solvents. Never leave garments folded or pressed together. Do not tumble dry unless the item has been carefully rinsed. Never twist the garments. Items must always be ironed on the reverse side or between two cloths. Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing.

**For striped garments with strong and contrasting colors we recommend dry cleaning only.**

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") and must be considered as an average for our shade card value.

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 per each dyelot will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

Due to the natural delicacy of this yarn we do recommend extreme care when handling and processing steps in order to avoid breakage/degradation. It is necessary to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain jersey stitches. We strongly suggest to test each single dyelot to verify the shrinkage.

**A slight torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction.** Considering yarn's structure a 7% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. Carefully check knitted panels and immediately stop knitting them in case of defects.

**The recycled nature of this yarn requires a bigger flexibility while evaluating colors. A "difference" in the color's tone among the dye-lots is unavoidable.** Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.

Some colors may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.



Colors available for samples

Color card might be realized by a different yarn and tone differences yarn are so unavoidable; it is so important to keep as reference the first delivered lot in the selected yarn.