MILLEFILI®

61%RWS Extrafine Merino Superior
certified by ICEA
ICEA TX-538

RICCIOLO

Nm 4,3

61%WV Extrafine Merino Superior RWS
27%WS Cashmere 12%PA Polyamide

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 30-35° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce *
(valori medi)	3 / 4 - 4	4	4

* colore bianco ottico : valore medio solidità alla luce 2

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

RACCOMANDAZIONI : Si prega di voler considerare come caratteristica ineliminabile di questa costruzione, un certo effetto disegno; per diminuire l'incidenza di tale effetto si raccomanda l'utilizzo di questo articolo su macchine a due o più guidafili per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 7% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. **Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli.** Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.
Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

: colori disponibili per campionatura.

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 5 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without loosing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 30 – 35° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light *
	3 / 4 - 4	4	4

* Colour Optical White : average colour fastness to the Light 2

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SPECIAL CARES : A "pattern effect" is an unavoidable characteristic of this special fancy construction, in order to reduce this effect we recommend to use this yarn with 2 or more threadguides together with alimentation feeder devices. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 7% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. **A slight torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction.** It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsability for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase.
This yarn complys the REACH regulation quality standards.

: colours available for samples.

Campione gratuito di modico valore commerciale