





62%RMS Super Kid Mohair

LA BOUM

Nm 2/50

62%WM RMS Super Kid Mohair 38%WO RWS Wool

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 12/14

FINISSAGGIO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 - 8) ad una temperatura di 30 - 35° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente , di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO : 🖼 🔉 🖂

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO: Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

In acqua a 30° C Luce * SOLIDITA': A secco 3/4(valori medi)

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

RACCOMANDAZIONI : Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 7% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling. Potranno verificarsi lievi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.



💙 Colori disponibili per campionatura.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS: At 1 ply on 12/14 gg flat bed machine.

FINISHING: In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without loosing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 - 8) at 30 - 35° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS : \\

CLEANING INSTRUCTIONS: We recommend hand-washing at 30 °C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS: Washing at 30° C Dry Cleaning

* Ecrù and light colours : average colour fastness to the light 3

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

SPECIAL CARES: We recommend to use this yarn on knitting machine with two or more threadguides. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 7% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance. Small colour differences compared to shade card standard may happen. Using soaps with optical bleaches does change the original colour tone.

A "difference" in the color's tone among the dye-lots is unavoidable. Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.



This yarn complys the REACH regulation quality standards

^{*} colori ecru e chiari : valore medio solidità alla luce 3