12Kg.
LOW
MINIMUM

MILLEFILI®

9%RCS Recycled Polyamide
certified by ICEA
ICEA TX-538

27%RWS Wool
certified by ICEA
ICEA TX-538

ALPACA BLEND MARK

HERMOSO Nm 2 64%WP Baby Alpaca 27%WO RWS Wool 9%PA RCS Recycled Polyamide

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, si consiglia di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH7-8) ad una temperatura di 30 - 35°. **In caso di maglieria rigata è indispensabile il solo lavaggio a secco con solvente appropriato.** La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). Stirare con pressa a vapore. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Lavaggio a mano a 30° con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti è necessario lavare a secco. Asciugare su piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

RACCOMANDAZIONI : **E' da considerare particolarità del prodotto e non difetto di produzione la presenza di peli neri e/o colorati, in quanto è una caratteristica dei filati prodotti con alte percentuali di alpaca.** E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. E' consigliato lavorare a 2 o più guidafili con dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro. Trattandosi di un filato fantasia con una particolare costruzione, si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Trattandosi di un filato fantasia è da considerare uno scarto del 7% in fase di lavorazione. **Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini.** L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Colori disponibili per campionatura.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 3 gg flat bed machine .

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy handfeel of the garment while keeping its natural elasticity, we suggest a light fulling treatment in water (PH7-8) at 30 - 35°. **In case of striped knitwear with contrasting colours, dry cleaning only is essential with suitable solvents.** The duration of the treatment depends on the kind of machine used and the hand you want to get. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rise and, then to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75°C). Iron with steaming press. We strongly recommend to make finishing tests on sample pieces, to verify any possible garment shrinkage during treatment, washing or ironing and to ensure conformity of sizes.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning whit suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30° C	Dry Cleaning	Light
	3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

SPECIAL CARES : **The presence of black / coloured hairs should not be considered a defect of the product but a typical charateristic of yarns with a high content of alpaca fibre.** It is necessary to carry out knitting tests on single colour since different colours of the same yarn quality may require different knitting machine tensions. Small colour differences compared to shade card standard may happen. We recommend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain and jersey stitches. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which yarn is naturally subject. We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defect and inform our technical department. Mill will not take any responsability for claim coming from defects or unknowns of the product already remarked on sample yarn, accurate tests are so strongly necessary during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding 5kg will not accepted as well as any claim regarding finished and ready garments. For the particular structure of yarn a 7% of wastage must be considered. **Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility.** The use of soap with optical bleaches does change the original colour tone.

Colours available for samples.

This yarn complys the REACH regulation quality standards

Campione gratuito di modico valore commerciale