

DESSERT ISLAND

Nm 2,7

86%WV Extrafine Merino Superior RWS 120S
14%PA Polyamide

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

FINISSAGGIO : Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Consigliamo un trattamento molto delicato, prestando attenzione alla temperatura dell'acqua (non superiore a 25°C.), alla durata (circa 30 secondi, un minuto al massimo) e, soprattutto, all'asciugatura che deve essere effettuata a temperatura non superiore di 60° C. con velocità del tumbler ridotta al minimo. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :     

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 - 3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. A causa dell' effetto confort del filato si raccomanda di pre-stirare prima del lavaggio e di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro e garantire così la conformità delle taglie. E' necessario lavorare a 2 o più guidafili con dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. Trattandosi di un filato fantasia è da considerare uno scarto del 7% in fase di lavorazione. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

 Colori disponibili per campionatura.

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 3 gg flat bed machine

FINISHING : Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling. We do suggest a very gentle cycle in cold water (not exceeding 25°C.), lasting 30 second a minute maximum, and to pay particular attention during the drying phase that must be done at low speed and at a maximum temperature of 60°C. strongly recommend to carry out finishing tests on sample pieces to verify any possible garment shrinkage during washing or ironing and to assure size conformity.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :     

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3 - 3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects or unknown of the product already noticed on sample yarn. It is therefore essential to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn revived by customer without authorization.

SPECIAL CARES : It is necessary to carry out knitting tests on the single colour, as different colours of the same yarn quality may have different performances. Due to the confort effect of this quality we do recommend to pre-iron before washing and we strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage and ensure the size conformity. We recommend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain a jersey stitches. Carefully check knitted panels and immediately stop the knitting in case of defects. Considering the structure of the yarn a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. Color differences compared to shade card standard may happen. Using soap with optical bleaches does change the original colour tone. This yarn complies the REACH regulation quality standards.

 Colours available for samples.