

**WIG RMS** Nm 3,65 87%WM RMS Kid Mohair 8%PA Polyamide 5%WO Wool

**IMPIEGO :** Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3/5

**FINISSAGGIO:** Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 30 - 35° C. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione. La durata e l'intensità del trattamento è da variare a seconda dell'estrazione del pelo che si desidera raggiungere.

**SIMBOLI DI LAVAGGIO :**     

**SOLIDITA' :** In acqua a 40° C A secco Luce \*  
(valori medi) 3 / 4 - 4 4 4

\* colori ecru e chiari : valore medio solidità alla luce 2

**Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.**

**ISTRUZIONI DI LAVAGGIO :** Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

**RACCOMANDAZIONI :** Consigliamo l'uso di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili al fine di distribuire uniformemente l'effetto. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un'eccessiva perdita di pelo o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Valutare l'impatto dei nodi sul capo, poiché la costruzione artigianale del filato ne determina la presenza. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognita del prodotto che comunque fossero già presenti nel filato consegnato. Uno scarto del 7% deve essere considerato come ineliminabile ed incluso nei costi di smacchinatura. Non si accettano reclami per quantitativi di tessuto superiori a kg.5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. La composizione di questo filato non sempre permette di raggiungere un effetto completamente unito in alcune tonalità, è dunque indispensabile valutare un primo bagno di campionario prima di procedere con ordini di produzione. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling. I colori riportati nella cartella possono variare con il tipo di articolo, sono quindi indicativi. Il primo bagno varrà come ratifica colore. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

 : colori disponibili per campionatura.

**KNITTING INSTRUCTIONS :** At 1 ply on 3/5 gg flat bed machine

**FINISHING :** In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 30 – 35° C. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and, then, to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures ( max 75° C ). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production. Finishing time has to be changed accordingly to the hair-extraction desired.

**CARE LABEL INSTRUCTIONS :**     

**COLOUR FASTNESS :** Washing at 40 ° C Dry Cleaning Light \*  
3 / 4 - 4 4 4

\* Ecru and light colours : average colour fastness to the light 2

**Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.**

**CLEANING INSTRUCTIONS :** We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

**SPECIAL CARES :** We recommend to use this yarn on knitting machine with two or more threadguides together with feeders devices. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling. Mill will not take any responsibility for claims coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, accurate testings are so very necessary during this phase. The presence of some knots must be considered as unavoidable characteristic of this yarn. 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs from the beginning. Claims for amounts of yarn exceeding kgs. 5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. The content of this yarn doesn't always allow to have a total solid look in certain shades, it is so indispensable to carefully check the first sample dye-bath before proceeding with any bulk order. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance. Shades listed in the color card can vary depending on yarns constructions and content. First dye-lot will be considered as first and original color standard. This yarn complies the REACH regulation quality standards.

 : colours available for samples.