

6Kg.
LOW
MINIMUM

MILLERILI®



66%RWS Extrafine Merino Superior

certified by ICEA
ICEA TX-538

GOLDEN HOUR Nm 25 66%WV Extrafine Merino Superior RWS 28%WS Cashmere 6%PL Polyester

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 16

FINISSAGGIO : L'effetto del telo in cartella è stato ottenuto trattando per 15 minuti a 65°C i pannelli con sapone detergente non ionico e ritrattandoli a 30/35°C per altri 10 minuti con ammorbidenti specifici dopo aver scaricato il bagno precedente. Dopo la centrifuga è stato asciugato in tumbler a 80/90°C.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :     

SOLIDITA' : In acqua a 30° C A secco Luce *
(valori medi) 3 / 4 4 4

* colore bianco ottico : valore medio solidità alla luce 2

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

RACCOMANDAZIONI : A causa della naturale delicatezza di questo filato, si raccomanda di prestare massima attenzione nel maneggiarlo; la lavorazione va eseguita esclusivamente su macchinari in perfette condizioni e in assenza di asperità che possano causare rotture/degrado/snagging della struttura. Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile, per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 7 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali. Potranno verificarsi differenze di tono tra bagni dello stesso colore. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

 **Colori disponibili per campionatura.**

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 16 gg flat bed machine

FINISHING : The enclosed swatch was finished at 65°C for 15 minutes with a non cationic detergent and than again for 10 minutes at 30/35°C with specific softener after having changed the water and tumbler dried at 80/90°C.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :     

COLOUR FASTNESS : Washing at 30 ° C Dry Cleaning Light *
3 / 4 4 4

* Colour Optical White : average colour fastness to the Light 2

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SPECIAL CARES : Being the yarn extremely delicate, it is indispensable to handle it with extreme care: knitting must be done ONLY on machines in perfect conditions and avoiding any roughness that can cause breakages/snagging /degradation of structure. We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect . Due to the special yarn structure and the dyeing process used, 7% of wastage should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling.. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure. We have to consider as acceptable a "difference" in the color's tone among the dye-lots. This yarn complies the REACH regulation quality standards.

 **Colours available for samples.**