



70%RWS Ultrafine Merino Superior

certified by ICEA
ICEA TX-538

SUPERBE

Nm 2/36

70%WV Ultrafine Merino Superior RWS



30%SE Silk

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 12/14.

Knitting instructions: at 1 ply on 12/14 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.**

Asciugare in piano. Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 30 – 35° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

| | | |
|-------------------------|------------------------|-----|
| Lavaggio 30°C. in acqua | Water 30°C. | |
| degrado: | degradation: | 3/4 |
| scarico cotone: | staining on cotton: | 3/4 |
| scarico poliammide: | staining on polyamide: | 3 |
| scarico acrilico: | staining on acrylic: | 3/4 |

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

Alcune tonalità potrebbero presentare un effetto "mélange" dovuto al diverso assorbimento dei coloranti da parte delle fibre componenti. Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 5% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling.

Potranno verificarsi differenze di tono tra bagni dello stesso colore. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici altera la tonalità del colore originale.

Alcuni colori potrebbero non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.



Colori disponibili per campionatura

We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only.**

Dry flat avoiding twisting the garment. In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 30 – 35° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and, then, to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75°C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

| | | |
|----------------------|--------------------------|---|
| Lavaggio a secco: | Dry cleaning: | 4 |
| luce: | color fastness to light: | |
| colori ecrù e chiari | ecrù and light colors | 3 |
| luce: | color fastness to light: | 4 |
| colori medi e scuri | medium and dark colors | |

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") and must be considered as an average for our shade card.

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

Some shades might present "mélange" effect due to the various absorption of dyestuffs by fibre components. We recommend to use this yarn on knitting machine with two or more threadguides. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 5% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance.

We have to consider as acceptable a "difference" in the color's tone among the dye-lots. Using soaps with optical bleaches does change the original colour tone.

Some colors may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.



Colors available for samples