



60% GRS Recycled Polyamide
certified by ICEA
ICEA TX-538

ECO-SUB

Nm 18

100%PA Polyamide
(60% GRS Recycled Polyamide)

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 14.

Knitting instructions: at 1 ply on 14 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



* Il lavaggio in lavatrice e successiva asciugatura in tumbler, possono modificare aspetto e “mano” del prodotto non lavato. Consigliamo suggerire all’utente del capo, di effettuare il lavaggio a maglia rovesciata.

* The operation of washing machine and following drying in tumbler can modify the look and the touch of unwashed garment. We do suggest to proceed washing it in reverse.

Le istruzioni di lavaggio riportate indicano i limiti entro i quali il filato mantiene le proprie caratteristiche.

Per apporre le etichette nei capi finiti come suggerito, l’utente del filato dovrà prima effettuare i test necessari. Alcuni parametri potrebbero infatti variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali dei quali Millefili non si assumerà responsabilità. La stabilità dimensionale e l’aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua con sapone neutro.

Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.

The mentioned washing instructions have to be considered as the limit to maintain yarn’s characteristic.

Customer must make all necessary tests before labelling garments as suggested. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn’s structure and of which mill won’t be responsible.

Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing with neutral soap.

For striped garments with strong and contrasting colours we recommend dry cleaning only.

Lavaggio 30°C. in acqua	Water 30°C.	
degrado:	degradation:	3/4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3
scarico acrilico:	staining on acrylic:	3/4

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S (“Degradation”) e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella: **alcuni colori, specie se brillanti/profondi, raggiungono valori inferiori.**

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l’utente del filato esegua accurati test in fase di campionatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall’utente senza autorizzazione.

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S (“Degradation”) and must be considered as an average for our shade card value: **some colors (especially bright or deep ones) might have lower results.**

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 for each dyelot will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn “rewound” by customer without authorization.

È consigliato operare a 2 o più guidafile, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell’alimentazione. A causa dell’effetto stretch, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare, per ogni bagno, le dovute prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità.

Potranno verificarsi differenze di tono tra bagni dello stesso colore. L’uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Alcuni colori potrebbero non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

We do recommend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain jersey stitches. Due to the stretch effect of this quality (causing changes on the dimension stability of the garment during the washing and following drying process) we strongly suggest to test each dyeing lot to verify the shrinkage.

Considering yarn’s structure a 7% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs.

Carefully check knitted panels and immediately stop knitting them in case of defects. We have to consider as acceptable a "difference" in the color's tone among the dye-lots.

Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.

Some colors may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.



Colori disponibili per campionatura



Colors available for samples