

5kg.
LOW
MINIMUM

MILLEFILI®



16% GRS Recycled Wool
34% GRS Recycled Polyamide

certified by ICEA
ICEA TX-538



WHAT'S UP?

Nm 3,7

34%PA Recycled Polyamide 30%WO Wool
30%VI Viscose 5%WS Cashmere 1%PL Polyester
(16% GRS Recycled Wool)

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 20 – 25° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :     


SOLIDITA' : In acqua a 30° C A secco Luce
(valori medi) 3 - 3 / 4 4 4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : Per meglio distribuire l'effetto cromatico è necessario operare a più guidafili, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione.. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 5- 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità A causa dell'effetto comfort, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perché la resa può essere molto differente. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Alcune tonalità potrebbero richiedere un'utilizzo maggiore di fibra vergine, il 51% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito in tutti i colori tranne quelli contrassegnati da .

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 5 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 20 – 25° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.


CARE LABEL INSTRUCTIONS :     

COLOUR FASTNESS : Washing at 30° C Dry Cleaning Light
3 - 3 / 4 4 4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rebound" by customer without authorization.

SPECIAL CARES : To better obtain the chromatic effect, it is necessary to use this yarn with more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain jersey stitches. Considering theyarn's structure a 5-7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defects. Being a comfort effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and desired look on each single received lot, as shrinkages can be very different Color differences compared to shade card standard may happen. Using soaps with optical bleaches does change the original color tone. This yarn complies the REACH regulation quality standards. **Some shades may need an higher percentage of virgin fiber, a 51% of GRS certified material is anyhow always guaranteed in all colors except the one marked by .**