10Kg.
LOW
MINIMUM

MILLEFILI®

ALPACA BLEND MARK

Global Recycled Standard

31% GRS Recycled Polyamide
certified by ICEA
ICEA TX-538

RIGA-MI

Nm 4,5 55%WP Alpaca Superfine 45%PA Polyamide
(31%GRS Recycled Polyamide)

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, si consiglia di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7-8) ad una temperatura di 30 – 35°. **In caso di maglieria rigata è indispensabile il solo lavaggio a secco con solvente appropriato.** La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 55°C). Stirare con pressa a vapore. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

SIMBOLI DI LAVAGGIO : 30 P

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Lavaggio a mano a 30° con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti è necessario lavare a secco. Asciugare su piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

RACCOMANDAZIONI : **E' da considerare particolarità del prodotto e non difetto di produzione la presenza di peli neri e/o colorati, in quanto è una caratteristica dei filati prodotti con alte percentuali di alpaca.** E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. Si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella e il materiale consegnato. L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro. A causa del titolo del filato è opportuno tenere in considerazione l'impatto dei nodi sul capo e sulla lavorazione. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore esegua accurati test in fase di campionatura. Trattandosi di un filato fantasia con una particolare costruzione, si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. **Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini. E' da considerare come caratteristica ineliminabile di questa costruzione le differenze di aspetto tra pannelli diversi. E' da tenere in considerazione che il disegno può cambiare e interrompersi più volte anche nello stesso pannello. Queste caratteristiche sono da considerarsi inevitabili e rendono i capi realizzati "unici". Attenzione nei cambi rocca, in quanto il disegno potrebbe ripartire dallo stesso punto della rocca precedente , per questo uno scarto del 7-8% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Non potranno mai essere presi in considerazione reclami relativi a differenze di disegno o ad interruzioni di disegno. Non si accettano reclami.**

Colori disponibili per campionatura.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 5 gg flat bed machine .

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy handfeel of the garment while keeping its natural elasticity, we suggest a light fulling treatment in water (PH 7-8) at 30 – 35°. **In case of striped knitwear with contrasting colours, dry cleaning only is essential with suitable solvents.** The duration of the treatment depends on the kind of machine used and the hand you want to get. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rise and, then to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 55°C). Iron with steaming press. We strongly recommend to make finishing tests on sample pieces, to verify any possible garment shrinkage during treatment, washing or ironing and to ensure conformity of sizes.

CARE LABEL INSTRUCTIONS : 30 P

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning whit suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30° C	Dry Cleaning	Light
	3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

SPECIAL CARES : **The presence of black / coloured hairs should not be considered a defect of the product but a typical characteristic of yarn with a high content of alpaca fibre.** It is necessary to carry out knitting tests on single colour since different colours of the same yarn quality may require different knitting machine tensions. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which yarn is naturally subject. Small colour differences compared to shade card standard may happen. The use of soap with optical bleaches does change the original colour tone. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Due to the yarn's title it should be taken into consideration the impact of the knots on the garment and on the knitting process. We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defect and inform our technical department. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects or unknowns of the product already remarked on sample yarn, accurate tests are so strongly necessary during this phase. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which yarn is naturally subject. **Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility. Please consider as unavoidable characteristic of this constructions the differences in appearance between different panels are however desired and not removable. It must be taken into consideration the design can change and stop several times even in the same panel. Kindly note these features are not removable and make the garments 'unique'. Moreover please pay attention when changing cones since the design could start from the same point of the previous cone, for this reason a 7-8%scrap must be considered as unavoidable and included into the knitting costs. Claims relating to design differences will not be taken into consideration so no claims will be accepted.**

Colours available for samples.

This yarn complys the REACH regulation quality standards

Telo trattato a 30° per 5 minuti con ammorbidente siliconico - Colour card swatch treated at 30° for 5 minutes with silicone softener