

6kg.
LOW
MINIMUM

MILLEFILI®



55% GRS Recycled Cashmere
certified by ICEA
ICEA TX-538

R-ECO-RD
Cashmere Recycled

Nm 5/12

97%WS Cashmere 3%WO Wool
(55% GRS Cashmere Recycled)

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

Consigliamo di lavare a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale. Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 30 – 35° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :



SOLIDITA' : In acqua a 30° C A secco Luce *
(valori medi) 3 / 4 4 4

* colore bianco ottico : valore medio solidità alla luce 3

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile, per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 5 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali.

"Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini", IN CASO SI NECESSITI DI VALORI "APEOS" PARTICOLARI O CONFORMI A OEKOTEX È INDISPENSABILE CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. Alcune tonalità potrebbero richiedere un'utilizzo maggiore di fibra vergine, il 51% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.



Colori disponibili per campionatura



Bright colors

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 3 gg flat bed machine

We recommend dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment. In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 30 – 35° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and, then, to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :



COLOUR FASTNESS : Washing at 30 ° C Dry Cleaning Light *
3 / 4 4 4

* Colour Optical White : average colour fastness to the Light 3

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rebound" by customer without authorization.

We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 5% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure.

"Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility".

PLEASE CONTACT OUR TECHNICAL DEPT BEFORE PLACING THE ORDER PARTICULAR "APEOS" VALUES (OR OEKOTEX) ARE NEEDED. Some shades may need an higher percentage of virgin fiber, a 21% of GRS certified material is anyhow always guaranteed. This yarn complies the REACH regulation quality standards.



Colors available for samples



Bright colors