MILLEFILI®

100%RWS Extrafine Merino Wool
certified by ICEA
ICEA TX-538

PARKER BALLS Nm 1,75 100%WV Extrafine Merino Wool

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 2,5 / 3

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un lavaggio delicatissimo (PH 7 – 8) ad una temperatura di 25°C. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C) . E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 / 4 - 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

RACCOMANDAZIONI : Si prega di voler considerare come caratteristica ineliminabile di questa costruzione, un certo effetto disegno; per diminuire l'incidenza di tale effetto si raccomanda l'utilizzo di questo articolo su macchine a due o più guidafili. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessiva perdita di pelo o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione.
La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognita del prodotto che comunque fossero già presenti nel filato consegnato. Uno scarto del 7% deve essere considerato come ineliminabile ed incluso nei costi di smacchinatura. Non si accettano reclami per quantitativi di tessuto superiori a kg.5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. La composizione di questo filato non sempre permette di raggiungere un effetto completamente unito in alcune tonalità, è dunque indispensabile valutare un primo bagno di campionario prima di procedere con ordini di produzione. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling. I colori riportati nella cartella possono variare con il tipo di articolo, sono quindi indicativi. Il primo bagno varrà come ratifica colore. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Colori disponibili per campionatura.

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 2,5 / 3 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without loosing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7-8) at 25°C. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and, then, to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75°C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3 / 4 - 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SPECIAL CARES : A "pattern effect" is an unavoidable characteristic of this special fancy construction, in order to reduce this effect we recommend to use this yarn with 2 or more threadguides together with alimentation feeder devices. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling. Mill will not take any responsability for claims coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, accurate testings are so very necessary during this phase. 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs from the beginning. Claims for amounts of yarn exceeding kgs. 5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. The content of this yarn doesn't always allow to have a total solid look in certain shades, it is so indispensable to carefully check the first sample dye-bath before proceeding with any bulk order. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance. Shades listed in the color card can vary depending on yarns constructions and content. First dye-lot will be considered as first and original color standard. This yarn complys the REACH regulation quality standards.

Colours available for samples.