

10Kg.  
LOW  
MINIMUM

MILLEFILI®



93%RWS Extrafine  
Merino Superior  
certified by ICEA  
ICEA TX-538

LORY  BRULÉE

Nm 13

93%WV Extrafine Merino Superior RWS  
6%PA Polyamide 1%EA Elastan

SUPER  
120S

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 10 / 7

FINISSAGGIO : L'effetto del telo in cartella e' stato ottenuto trattando per 15 minuti a 65°C i pannelli con sapone detergente non ionico e ritrattandoli a 30/35°C per altri 10 minuti con ammorbidenti specifici dopo aver scaricato il bagno precedente. Dopo la centrifuga e' stato asciugato in tumbler a 80/90°C.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :     

SOLIDITÀ' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 / 4 - 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

RACCOMANDAZIONI : Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile , per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 5 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. **Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli.** Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. A causa dell'effetto stretch, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perchè la resa può essere molto differente. **L'effetto colore finale cambia a seconda del grado di infeltrimento.** Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

 Colori disponibili per campionatura.

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 10 / 7 gg flat bed machine

FINISHING : The enclosed swatch was finished at 65°C for 15 minutes with a non cationic detergent and than again for 10 minutes at 30/35°C with specific softener after having changed the water and tumbler dried at 80/90°C.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :     

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30° C	Dry Cleaning	Light
	3 / 4 - 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SPECIAL CARES : We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect . Due to the special yarn structure and the dyeing process used, 5% of wastage should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. **A slight torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction.** It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Being a stretch effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and desired look on each single received lot, as shrinkages can be very different. **Final color effect changes depending on the felting.** This yarn complies the REACH regulation quality standards.

 Colours available for samples.