MILLEFILI®

FSC www.fsc.org FSC® C165038 The mark of responsible forestry

ORGANIC BLENDED content standard

Made with 25%OCS Organically Grown Material

certified by ICEA ICEA TX-538

COCORIKÓ

Nm 2,3 45%PA Polyamide 25%CO Cotton Bio 14%WP Alpaca 9%VI Viscose **FSC®** 7%PL Polyester

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, si consiglia di effettuare un leggero trattamento di lavaggio in acqua (PH7-8) ad una temperatura di 30°. In caso di maglieria rigata è indispensabile il solo lavaggio a secco con solvente appropriato. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). Stirare con pressa a vapore. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 - 3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : **Trattandosi di filato tagliato è fondamentale che il verso del pelo sia sempre lo stesso: non riroccare mai una parte del bagno.** L'inosservanza di questa attenzione provoca gravi stacchi di colore. E' indispensabile operare a 3 o più guidafili, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità. **Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini.** L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Colori disponibili per campionatura.

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 3 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy handfeel and keep the natural elasticity of the garment, we do suggest a light washing treatment in water (PH 7-8) at 30°. In case of striped knitwear with contrasting colours dry cleaning only with suitable solvents.The duration of the treatment depends on the kind of machine used and the desired handfeel. We do suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and proceeding with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). Iron with steaming press. We do strongly recommend to makefinishing tests on sample pieces to verify any possible garment shrinkage during washing or ironing and to assure size conformity.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3 - 3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors;some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

No liability will be assumed for claim coming from defects unknowns of the product already remarked on sample yarn: accurate tests are so strongly necessary during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

SPECIAL CARES : **Being a " cut yarn" is essential that the direction of the hair is always the same and consequently NEVER rewind partially a lot.** Failure to comply with this recommendation causes uneveness on the surface and barrè problems. It's unavoidable to knit with 3 or more threadguides , along with the devices to control the alimentation feeders. A slight torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Considering the structure of the yarn a 7% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defects. **Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility.** Using soaps with optical bleaches does change the original color tone. This yarn complys the REACH regulation quality standards.

Colours available for samples.