6 Kg
LOW MINIMUM

MILLEFILI

Global Recycled Standard
certified by ICEA
GR0021

OH SHET! BRULÉE Nm 12 74%WO Wool 24%PA Polyamide 2%EA Elastan

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 7

FINISSAGGIO : **L'effetto del telo in cartella e' stato ottenuto trattando per 15 minuti a 60°C i pannelli con sapone detergente non ionico e ritrattandoli a freddo per altri 3 minuti con ammorbidenti specifici dopo aver scaricato il bagno precedente. Dopo la centrifuga è stato asciugato in tumbler a 70°C.**

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce *
(valori medi)	3 / 4 - 4	4	4

* colore bianco ottico : valore medio solidità alla luce 2

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

RACCOMANDAZIONI : Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili , per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 5 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. **Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli.** Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. **A causa dell'effetto stretch e dell'infeltrimento, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura, che influisce anche sul tono colore e resistenza al peeling.** Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perchè la resa può essere molto differente. **Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini.** Alcune tonalità potrebbero richiedere un'utilizzo maggiore di fibra vergine, il 51% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Tutti i colori sono offerti in Low Minimum 6 kg.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 7 gg flat bed machine.

FINISHING : **The enclosed swatch was finished at 60°C for 15 minutes with a non cationic detergent and than again for 3 minutes at cold with specific softener after having changed the water and tumbler dried at 70°C.**

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30° C	Dry Cleaning	Light *
	3 / 4 - 4	4	4

* Colour Optical White : average colour fastness to the Light 2

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SPECIAL CARES : We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, 5% of wastage should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. **A slight torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction.** It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsability for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. **The garments dimensions can change considerevely during the felting process ,it is so strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to always consider that also color tone and pilling resistance are affected by it. Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility.** Some shades may need an higher percentage of virgin fiber, a 51% of GRS certified material is anyhow always guaranteed. This yarn complys the REACH regulation quality standards.

All colours are Low Minimum 6 kg supported.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94

Campione gratuito di modico valore commerciale