








HAIR JORDAN Nm 2,27 36% WO Wool 32% PA Polyamide 20% WP Alpaca Super Fine 12% VI Viscose

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 - 8) ad una temperatura di 20 - 25° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :     

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

SOLIDITA' :

	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 - 3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A15 ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : Per meglio distribuire l'effetto cromatico è necessario operare a più guidafile, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Sugeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. **Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una certa torsione dei teli.** Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. **Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini.** Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH. **Alcune tonalità potrebbero richiedere un'utilizzo maggiore di fibra vergine, il 21% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito.**



: colori disponibili per campionatura.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 3 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 - 8) at 20 - 25° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used. If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and, then, to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :     

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :

Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
3 - 3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A15 and must be considered as an average for our shade card colors.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

SPECIAL CARES : To better obtain the chromatic effect, it is necessary to use this yarn with more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain jersey stitches. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. **A torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction.** Considering theyarn's structure a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defects. Color differences compared to shade card standard may happen. Using soaps with optical bleaches does change the original color tone. **Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility.** This yarn complies the REACH regulation quality standards. **Some shades may need an higher percentage of virgin fiber, a 21% of GRS certified material is anyhow always guaranteed.**



: colours available for samples.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94