Global Recycled Standard ©FairtradeExchange | FSC www.fsc.org FSC® C105056 The mark of responsible forestry | 5 Kg. LOW MINIMUM

MILLEFILI

VIRTUALLY THERE! VIDEO TUTORIAL

THE CROWN Nm 4 **65% WS Cashmere 33% VI Viscose FSC® 2%WO Wool**

CASHMERE RECYCLED

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5

FINISSAGGIO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 - 8) ad una temperatura di 30 - 35°C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C) . E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione

SIMBOLI DI LAVAGGIO:

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO: Consigliamo di lavare a secco. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

SOLIDITA':	In acqua a 30° C	A secco	Luce *
(valori medi)	3 / 4 - 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : A causa della naturale delicatezza di questo filato si raccomanda prestare massima attenzione nel maneggiarlo e nelle fasi di lavorazione, per evitare rotture/degrado. Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili, per distribuire uniformemente l'effetto. Valutare l'impatto dei nodi sul capo, poiché la costruzione artigianale ne determina la presenza.

Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 7 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. **Trattandosi di materiali riciclati, la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini.** L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. **Alcune tonalità potrebbero richiedere un utilizzo maggiore di fibra vergine, il 21% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito.** Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 5 gg flat bed machine.

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without loosing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 - 8) at 30 - 35°C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and, then, to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:

CLEANING INSTRUCTIONS: We recommend dry clean only. **For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS:	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light *
	3 / 4 - 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects or unknown of the product already noticed on sample yarn. It is therefore essential to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs. 5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn revived by customer without authorization.

SPECIAL CARES: Due to the structure of this yarn, we recommend extreme care when handling and processing steps in order to avoid breakage/degradation. We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. We suggest to evalutate the impact of the knots on the garment, because the handcraft construction of this yarn determines this presence. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, 7% of wastage should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. **Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must beevaluated with flexibility.**Using soaps with optical bleaches does change the original color tone. **Some shades may need an higher percentage of virgin fiber, a 21% of GRS certified material is anyhow always guaranteed.**

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94.

This yarn complys the REACH regulation quality standards.

CAMPIONE GRATUITO di modico valore non destinato alla vendita (art.2 comma 2 lettera D - D.P.R. 633/72)