



VIRTUALLY THERE!



VIDEO TUTORIAL

JULIENNE Nm 2,9 49% WS Cashmere 49% CO Cotton 2% WO Wool
CASHMERE RECYCLED

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

FINISSAGGIO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 - 8) ad una temperatura di 20 - 25°C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO: Consigliamo a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 - 3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

RACCOMANDAZIONI: Trattandosi di filato tagliato è fondamentale che il verso del pelo sia sempre lo stesso: non riroccare mai una parte del bagno. L'insosservanza di questa attenzione provoca gravi stacchi di colore. E' indispensabile operare a 3 o più guidafile, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Produrre teli molto "battuti"/compatti, magari aiutandosi con lavorazioni in vanisë, per limitare la perdita di pelo. Filato poco elastico non adatto a trasporti, punti o calature estreme. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un'eccessiva perdita di pelo (comunque ineliminabile) o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini", **Alcune tonalita' potrebbero richiedere un utilizzo maggiore di fibra vergine, il 21% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito. IN CASO SI NECESSITINO DI VALORI "APEOS" PARTICOLARI O CONFORMI A OEKOTEX E' INDISPENSABILE CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.** Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

KNITTING INSTRUCTIONS: 1 ply on 3 gg flat bed machine.

FINISHING: In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 - 8) at 20 - 25°C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:

CLEANING INSTRUCTIONS: We recommend dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3 - 3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card.

SPECIAL CARES: Being a "cut yarn" is essential that the direction of the hair is always the same and consequently NEVER rewind partially a lot. Failure to comply with this recommendation causes unevenness on the surface and barrè problems. It's unavoidable to knit with 3 or more threadguides, along with the devices to control the alimentantion feeders. We also suggest to manufacture tight/compact sweaters , also with the help of the knitting plating system (vanisë) in order to limit the loss of hair. The yarn has a very low elongation and so is not suitable for special stitches or extreme fully fashioned ones Considering the special structure of the yarn a 7% of waste must be considered as unavoidable and figured in Knitting cost. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility. **Some shades may need an higher percentage of virgin fiber, a 21% of GRS certified material is anyhow always guaranteed. PLEASE CONTACT OUR TECHNICAL DEPT BEFORE RE PLACING THE ORDER PARTICULAR "APEOS" VALUES (OR OEKOTEX) ARE NEEDED.** This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94. This yarn complys the REACH regulation quality standards.