



# MILLEFILI



VIRTUALLY  
THERE!



VIDEO  
TUTORIAL

**EVIAN COMFORT SUPER 120S** Nm. 27,5 94% WV Extrafine Merino Superior RWS - 6% PL Elitè

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 16.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:

SOLIDITÀ COLORI: Nei valori riportati dalle norme IWS.  
\* Colore bianco ottico: valore medio solidità alla luce 2.

RACCOMANDAZIONI: L'operazione di roccatma può essere eseguita solo su macchine e da personale qualificato e, nel caso di effettiva necessità, Vi preghiamo di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Per un risultato finale ottimale consigliamo di effettuare sui capi, e/o teli, un prestiro energico ad almeno 110° C con pressatura mediante piatto. Lavaggio a 30° C con ammorbidenti specifici ed eventuale ristiro manuale dei capi e/o teli dopo l'asciugatura a 60° C.

È indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo campione in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato.

Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiori a kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione. Lievi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato possono essere motivate da ragioni tecniche. Uno scarto del 5% deve essere considerato come ineliminabile ed incluso nei costi di smacchinatura. In caso di capi rigati richiedere solidità specifiche per rigatura ed eventuali suggerimenti specifici per il finissaggio. A causa dell'effetto stretch, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato, questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto. La coloritura della cartella non è realizzata nel filato in oggetto, differenze di tono dovute alla differente natura del materiale e alla differente costruzione fantasia sono ineliminabili: è dunque da considerarsi come riferimento il primo bagno consegnato nel filato scelto. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling. Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo Tedesco del 15/07/1994. Questo filato è conforme agli standards contemplati nel regolamento REACH.

COLORITURA: = Colori disponibili per campionatura.

KNITTING INSTRUCTIONS: At 1 ply on 16 gg flat bed machine.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:

COLOUR FASTNESS: In conformity to the IWS standards.  
\* Colour Optical White: average colour fastness to the Light 2.

SPECIAL CARES: The winding operation must be done with suitable machine and skilled people only. If necessary, please, contact our Technical department before proceeding. To achieve proper effect we do suggest to press at 110° C knitted panels prior to the ironing. Garments must be finished at 30° C with specific softeners and dried at 60° C. A manual re-ironing is suggested if needed.

We strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garment sizes and wished look. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects.

Mill cannot be considered responsible for quantity exceeding kgs. 5 and never for finished garments or for yarns rewinded without authorization by the customer. Light colour differences may be found comparing the shade tone of the colour card reference and the delivered yarn. A 5% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs from the beginning. For striped garments, with strong and contrasting colors, please ask for a specific color fastness and eventual suggestions of finishings. Because of the stretch effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and wished look on each single received lot. Color card might be realized by a different yarn than the selected one and small tone differences due to the different nature of the yarn are so unavoidable: it is so important to keep as reference the first delivered lot in the selected yarn. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance. This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15/07/ 1994. This yarn complies the REACH regulation quality standards.

COLOURS LEGENDA: = Colours available for samples.