BRAD PITTI **Nm 6,1** **82%CO Cotton Bio 16%PA Polyamide 2%EA Elastan**

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5/7

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 30° C. In caso di maglieria rigata è indispensabile il solo lavaggio a secco con solvente appropriato. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). Stirare con pressa a vapore. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 - 3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. A causa del notevole effetto stretch del filato si raccomanda di pre-stirare prima del lavaggio e di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro e garantire così la conformità delle taglie. Per meglio distribuire l'effetto cromatico è necessario lavorare a 2 o più guidafili con dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Trattandosi di un filato fantasia con una particolare costruzione, si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. Trattandosi di un filato fantasia è da considerare uno scarto del 7% in fase di lavorazione. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. La coloritura della cartella non è realizzata nel filato in oggetto, differenze di tono dovute alla differente natura del materiale e alla differente costruzione fantasia sono ineliminabili: è dunque da considerarsi come riferimento il primo bagno consegnato nel filato scelto. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

: colori disponibili per campionatura.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 5/7 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy handfeel and keep the natural elasticity of the garment, we do suggest a light fulling treatment in water (PH 7-8) at 30°. In case of striped knitwear with contrasting colours dry cleaning only with suitable solvents. The treatment duration may change according to the kind of used appliance and the required handfeel. We do suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and proceeding with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). Iron with steaming press. We strongly recommend to carry out finishing tests on sample pieces to verify any possible garment shrinkage during washing or ironing (togliere virgola) and to assure size conformity.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3 - 3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

No liability will be assumed for claim coming from defects or unknowns of the product already remarked on sample yarn: accurate tests are so strongly necessary during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished and ready garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

SPECIAL CARES : It is necessary to carry out knitting tests on the single colour , as different colours of the same yarn quality may have different performances. Due to the considerable stretch effect of this quality we do recommend to pre-iron before washing and we strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage and ensure the size conformity. To better obtain the chromatic effect we reccomend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain a jersey stitches. Being a fancy yarn with particular construction it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which the yarn is naturally subject. Carefully check knitted panels and immediately stop the knitting in case of defects and please inform our technical dept'. Considering the structure of the yarn a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. Color differences compared to shade card standard may happen. Using soap with optical bleaches does change the original colour tone. Color card might be realized by a different yarn than the selected one and small tone differences dued to the different nature of the yarn are so unavoidable: it is so important to keep as reference the first delivered lot in the selected yarn. This yarn complys the REACH regulation quality standards.

: colours available for samples.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94