



MILLEFILI

ITALIANS DO IT BETTER

Nm. 2,9

34%CO Organic Cotton 20%CO Cotton
37%PL Polyester 9%PA Polyamide

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 5/3.

Knitting instructions: at 1 ply on 5/3 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, si consiglia di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH7-8) ad una temperatura di 20-22°. **In caso di maglieria rigata è indispensabile il solo lavaggio a secco con solvente appropriato.** La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 55°C). Stirare con pressa a vapore. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionamento in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie. Lavaggio a mano a 30° con sapone neutro oppure a secco con solventi adatti. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti è necessario lavare a secco. Asciugare su piano orizzontale.

In order to obtain a soft and fluffy handfeel of the garment while keeping its natural elasticity, we do suggest a light fulling treatment in water (PH7-8) at 20-22°. **In case of striped knitwear with contrasting colours it is very important dry cleaning only with suitable solvents.** The duration of the treatment depends on the kind of machine used and the desired handfeel. We do suggest to add a non-ionogenic softener during the last rise and then to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 55°C). Iron with steaming press. We do strongly recommend to make finishing tests on sample pieces to verify any possible garment shrinkage during treatment, washing or ironing and to ensure conformity of sizes.

We do recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning whit suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SOLIDITÀ:

in acqua 30°C. 3/4

a secco: 4

luce: 4

COLOUR FASTNESS:

Water 30°C. 3/4

Dry cleaning: 4

light: 4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S (Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella

Colour fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S (Degradation") and must be considered as an average for our shade card colors.

A causa della naturale delicatezza di questo filato, si raccomanda la massima attenzione nel maneggiarlo, la lavorazione deve essere eseguita esclusivamente su macchinari in perfette condizioni e in assenza di asperità che possano causare rotture/degrado/snagging della struttura. L'operazione di roccatura può essere eseguita solo su macchine e da personale qualificato e, nel caso di effettiva necessità, Vi preghiamo di contattare il nostro Ufficio Tecnico. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione. E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. Essendo un filato fantasia con una costruzione particolare è da considerare caratteristica del filo un possibile "effetto disegno", per diminuire la possibilità di tale effetto è consigliato lavorare a 2 o più guidafile, inoltre tale effetto può variare a seconda delle dimensioni dei pannelli, è quindi da tenere in considerazione una possibile differenza di aspetto tra maniche e corpo. Per loro natura le paillettes tendono a posizionarsi sul retro, è dunque consigliabile l'utilizzo dello stesso al rovescio. Si consiglia inoltre di utilizzare, durante la smacchinatura, dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Sugeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro. A causa del titolo del filato è opportuno tenere in considerazione l'impatto dei nodi sul capo e sulla lavorazione. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Trattandosi di un filato fantasia è da considerare uno scarto del 7% in fase di lavorazione. L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Being the yarn extremely delicate it is indispensable to handle it with extreme care, knitting must be done only on machines in perfect conditions and avoiding any roughness that can cause breakages/snagging/degradation of structure. The winding operation must be done whit suitable machines and by skilled people only, please contact if necessary our Technical Department before proceeding. No claims will be accepted for yarn re-spooled by the user without authorization. It is necessary to carry out knitting tests on single colour since different colours of the same yarn quality may require different knitting machine tensions. Kindly note mall colour differences compared to shade card standard may happen. A possible "drawing effect" is to be considered characteristic of the yarn, to reduce the possibility of this effect it is recommended to work on 2 or more threadguides. The pattern effect can slightly change depending on the size of the panels, therefore it has to be taken into consideration a possible difference in appearance between the sleeves and the body. Sequins are more visible on the back of the panel so we suggest to link it on the reverse side. During the knitting process we recommend to use the alimentation feeders especially in case of plain and jersey stitches. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Due to the yarn's title it should be taken into consideration the impact of the knots on the garment and on the knitting process. Please carefully check knitted panels and to immediately stop knitting in case of defect and inform our technical department. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects or unknowns of the product already remarked on sample yarn, accurate tests are so strongly necessary during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding 5kg will not be accepted as well as any claim regarding finished and ready garments. For the particular structure of yarn kindly note a 7% of wastage must be considered. The use of soap with optical bleaches does change the original colour tone.

This quality does not contain dye-stuff which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94.

This yarn complys the Reach regulation quality standards.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Telo di cartella trattato a 20°C per 1 minuto con ammorbidente silicico
Colour card swatch treated at 20°C for 1 minute with silicone softener

Campione gratuito di modico valore commerciale