LOW MINIMUM 6 Kg.

Global Recycled Standard

MILLEFILI

FLAX ON THE BEACH Nm. 7 44%LI Recycled Linen 56%CO Cotton

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 7.

Knitting instructions: at 1 ply on 7 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:
Care label instructions:

* *

* Il lavaggio in lavatrice e successiva asciugatura in tumbler, possono modificare aspetto e "mano" del prodotto non lavato. Consigliamo suggerire all'utilizzatore del capo, di effettuare il lavaggio a maglia rovesciata.

Le istruzioni di lavaggio riportate indicano i limiti entro i quali il filato mantiene le proprie caratteristiche. Per apporre le etichette nei capi finiti come suggerito l'utilizzatore del filato dovrà prima effettuare i test necessari. Alcuni parametri potrebbero infatti variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali dei quali Millefili non si assumerà responsabilità.
La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua con sapone neutro.
Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.

Lavaggio 40°C. in acqua	Water 40°C.	
degrado:	degradation:	3/4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3/4
scarico acrilico:	staining on acrylic:	3/4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 40°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.
La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.
Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati.
Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

A causa della naturale irregolarità del lino e per meglio distribuire l'effetto cromatico è indispensabile operare a più guidafili soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. Per la costruzione del filato è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici altera la tonalità del colore originale. **Le materie prime riciclate richiedono una maggior flessibilità nella valutazione dei colori. I colori di cartella sono soggetti a variazioni da lotto a lotto.**
Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

La particolare costruzione genera uno speciale effetto di colore non omogeneo, caratteristica e non difetto.

* We do suggest to inside-out wash and dry garment in case of automatic machines, as the operation can modify the look and the touch of unwashed garment

The above mentioned washing instructions have to be considered as the limit to maintain yarn's characteristic.
Customer must make all necessary tests before labelling garments as suggested. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and of which mill won't be responsible.
Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing with neutral soap.
For striped garments with strong and contrasting colors we recommend dry cleaning only.

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce: colori ecrù e chiari	color fastness to light: ecrù and light colors	3
luce: colori medi e scuri	color fastness to light: medium and dark colors	4

Color fastness values indicated for washing at 40°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") and must be considered as an average for our shade card.

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

Due to the natural unevenness of linen and to avoid pattern effects it is necessary to use this yarn with more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain jersey stitches. We strongly suggest to test each single dyelot to verify the shrinkage.
A slight torquing effect must be considerated as unavoidable dued to the yarn construction. Considering the structure of the yarn a 7% wastage must be considered as unavoidable.
Carefully check knitted panels and immediately stop the knitting in case of defects.
Using soaps with optical bleaches does change the original colour tone.
Recycled raw materials require greater flexibility while evaluating colors. A "difference" in the color's tone among the dye-lots is unavoidable.
This yarn complys the REACH regulation quality standards.

The special construction of this yarn shows a typical not homogeneous color effect which is a characteristic and not a defect of this yarn.