

ON REQUEST



MILLEFILI



VIRTUALLY  
THERE!



VIDEO  
TUTORIAL

ATELIER

Nm. 2/60 100% WS Cashmere

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 14/16.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:     

**SOLIDITÀ COLORI:** Nei valori riportati dalle norme IWS. Si consiglia di non utilizzare questo filato per ottenere capi rigati con tinte forti e contrastanti. Qualora si rendesse necessario questo impiego si prega di contattare i nostri Uffici Tecnici chiedendo una solidità specifica per rigature.

\* Colore bianco ottico: valore medio solidità alla luce 2.

**RACCOMANDAZIONI:** La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. Uno scarto del 3% deve essere considerato come ineliminabile ed incluso nei costi di smacchinatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiori a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utente senza autorizzazione.

Consigliamo una follatura industriale a maglia rovescia con temperatura a 35° C. utilizzando saponi follanti ed ammorbidenti specifici con asciugatura in tumbler a 60° C., previo lavaggio a secco.

**È consigliato sottoporre i teli o i capi ad un pre-stiro energico con macchine industriali prima della follatura ed eventuale ristiro manuale.** Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling.

La coloritura della cartella non è realizzata nel filato in oggetto, differenze di tono dovute alla differente natura del materiale: è dunque da considerarsi come riferimento il primo bagno consegnato nel filato scelto.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo Tedesco del 15/07/1994.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

---

**KNITTING INSTRUCTIONS:** At 1 ply on 14/16 gg flat bed machine.

**CARE LABEL INSTRUCTIONS:**     

**COLOUR FASTNESS:** In conformity to the IWS standards. It is advisable not using this quality for striped garments with strong and contrasting colours. In case of need, please, contact our Technical Dept, asking for specific fastness for striped garments.

\* Colour Optical White: average colour fastness to the Light 2.

**SPECIAL CARES:** Mill will not take any responsibility for claims coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. A 3% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs from the beginning. Claims for amounts of yarn exceeding Kgs. 5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewinded" by customer without authorization.

We recommend to finish garment "inside-out" at 35° C. with specific products and softeners, drying in thumbler at 60° C., advanced drycleaning is suggested.

**We suggest to energetically iron with proper machineries before finishing and eventually re iron by hand.**

Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance. Color card might be realized by a different yarn than the selected one and small tone differences due to the different nature of the yarn are so unavoidable; it is so important to keep as reference the first delivered lot in the selected yarn.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15/07/1994.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.