

JOHN HOLMES Nm 0,45 64%CO Cotton 36%PA Polyamide

IMPIEGO : fatto a mano.

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, si consiglia di effettuare un leggero trattamento di folla in acqua (PH7-8) ad una temperatura di 20-25°. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :     

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C (valori medi)	A secco 3	Luce 3/4	4
-------------	-----------------------------------	--------------	-------------	---

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S (“Degradation”) e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella. Alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difetti o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionario. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. Valutare l'impatto dei nodi sul capo poiché la costruzione artigianale del filato ne determina la presenza. Per queste caratteristiche uno scarto del 5% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

 Colori disponibili per campionatura.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS : hand knitting.

FINISHING: In order to obtain a soft and fluffy handfeel and keep the natural elasticity of the garment, we do suggest a light fulling treatment in water (PH 7 – 8) at 20 – 25° C. Its duration may change according to the kind of used appliance . We do suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and proceeding with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to carry out finishing tests on sample pieces with the same equipment used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :     

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C 3	Dry Cleaning 3/4	Light 4
-------------------	------------------------	---------------------	------------

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card. Some colors might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

SPECIAL CARES: We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Please carefully consider the effect of the knots on the garment since the handcraft construction of this yarn determines their presence. Considering the structure of the yarn a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. Carefully check knitted panels and immediately stop the knitting in case of defects. Color differences compared to shade card standard may happen. Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.

 Colours available for samples.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in the German decree dated 15 / 07 / 94

This yarn complies the REACH regulation quality standards