MILLEFILI®

LOW MINIMUM
10 Kg

FUR AWAY Nm 1,9

BEFORE FINISHING
26%WO Wool 23%VI Viscose 43%PC Acrylic
6%PA Polyamide 2%PVA Solvron

AFTER FINISHING
26%WO Wool 23%VI Viscose
44%PC Acrylic 7%PA Polyamide

YARN INFO

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

ULTRALIGHT

FINISSAGGIO : **Si raccomanda di non effettuare nessun tipo di prestiro o di qualsiasi contatto con fonti di calore come vaporizzo, acqua calda ecc.** Effettuare un primo lavaggio per eliminare il componente PVA eseguendo un lavaggio a 35/40° con sapone neutro e ammorbidenti non iogeni seguito da un accurato risciacquo per eliminare eventuali residui del componente disciolto. Si raccomanda di effettuare il trattamento con i capi al rovescio. **In caso di maglieria rigata contattare il nostro Ufficio Tecnico per verificare la solidità del singolo lotto.** La durata del trattamento varia a seconda del tipo di mano che si vuole ottenere e del tipo di apparecchio utilizzato. E' opportuno effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario in modo da verificare possibili restringimenti in fase di trattamento, lavaggio o stiro ed assicurare così la conformità delle taglie.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Lavaggio a mano a 30° con sapone neutro , oppure a secco con solventi adatti. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti è necessario lavare a secco. Asciugare su piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 / 4	4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

RACCOMANDAZIONI : E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. Considerata la particolare costruzione del filo è possibile la presenza di peli neri e o colorati, inoltre potrebbero verificarsi differenze di colore tra la cartella e il materiale consegnato. A causa del titolo del filato è opportuno tenere in considerazione l'impatto dei nodi sul capo e sulla lavorazione. Si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. E' consigliato lavorare a 2 o più guidafili con dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Trattandosi di un filato fantasia è da considerare uno scarto del 7% in fase di lavorazione. L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

STOCK Colori disponibili per campionatura.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94
Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 3 gg flat bed machine .

FINISHING : **It is recommended not to carry out any type of pre-ironing or any contact with heat sources such as steaming, hot water, etc.** It is necessary to proceed with a first wash to remove the PVA component by washing at 35/40 ° with neutral soap and non-iogen softeners followed by careful rinse to remove any leftover of the dissolved component. It is recommended to carry out the treatment with the backwards garments. **In the case of striped knitwear please contact our Technical Department to check the fastness of the each lot.** The duration of the treatment depends on the desired handfeel and device used. We would suggest to make finishing tests on sample garments to deeply check possible shrinkage that may occur during treatment, washing or ironing and thus grant the conformity of sizes.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning whit suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30° C	Dry Cleaning	Light
	3 / 4	4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

SPECIAL CARES : It is necessary to carry out knitting tests on the single colour , as different colours of the same yarn quality may have different performances. Considering the particular construction of the yarn it is possible the presence of black and colored hairs and small colour differences between shade card and delivered yarn may happen Due to the yarn count it is important to keep into consideration the impact of knots on the garment and on the knitting. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which yarn is naturally subject. We do recommend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain and jersey stitches.It is recommended to check the swatches while knitting, in case of problems immediately stop production and inform our technical department. Mill will not take any responsability for claim coming from defects of the product already shown on sample yarn, careful tests are so strongly recommended during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding 5kg will not accepted, as well as any claim regarding finished and ready garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization Considering the structure of this fancy yarn a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. Using soap with optical bleaches does change the original colour tone.

STOCK Colours available for samples.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94
This yarn complys the REACH regulation quality standards