

# MILLEFILI®



## FONDUE STOCK SERVICE



BEFORE FINISHING - Nm. 18

52% WV Extrafine Merino Superior - 37% WS Cashmere - 11% PVA Solvron

AFTER FINISHING - Nm. 18

58% WV Extrafine Merino Superior - 42% WS Cashmere

## SUPER 120S

**IMPIEGO:** Ad un filo su macchina rettilinea finezza 12 / 14.

**FINISSAGGIO:** Si raccomanda di non effettuare nessun tipo di prestiro o di qualsiasi contatto con fonti di calore (vaporizzo, acqua calda, ecc). Effettuare un primo lavaggio per eliminare il componente PVA, eseguendo un lavaggio a 35/40°C con sapone neutro, seguito da un accurato risciacquo per eliminare eventuali residui del filato disciolto. Procedere quindi con secondo lavaggio a 25/30°C con sapone neutro e ammorbidenti non ionogeni. Il risultato desiderato sarà raggiungibile variando la fittezza della maglia e dalla durata del trattamento. Si raccomanda di effettuare il trattamento con capi al rovescio. E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

**SIMBOLI DI LAVAGGIO:**     

**SOLIDITÀ COLORI:** Nei valori riportati dalle norme IWS. Si consiglia di non utilizzare questo filato per ottenere capi rigati con tinte forti e contrastanti. Qualora si rendesse necessario questo impiego si prega di contattare i nostri Uffici Tecnici chiedendo una solidità specifica per rigature.

**RACCOMANDAZIONI:** Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile, per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 5% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un'eccessiva perdita di pelo (comunque ineliminabile) o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Raccogliamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. A causa dell'effetto comfort, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perchè la resa può essere molto differente. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali. Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo Tedesco del 15/07/1994. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

**KNITTING INSTRUCTIONS:** At 1 ply on 12 / 14 gg flat bed machine.

**FINISHING:** it is indispensable to NEVER preiron and to avoid proximity to heat sources (steam, hot water etc).

A first washing with 35/40C with neutral soap is needed to eliminate the PVS part, followed by an accurate rinsing to clean eventual residuals. Than proceed with a second washing at 25/30C with neutral soap and nonionic softeners Knitting tensions and finishing time can be changed to reach the desired effect. We suggest to finish garments inside-out and to make accurate trials in sampling phases on same machinery that will be used for bulk.

**CARE LABEL INSTRUCTIONS:**     

**COLOUR FASTNESS:** In conformity to the IWS standards. It is advisable not using this quality for striped garments with strong and contrasting colours. In case of need, please, contact our Technical Dept, asking for specific fastness for striped garments.

**SPECIAL CARES:** We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 5% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident panels defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15/07/1994. This yarn complys the REACH regulation quality standards.