Global Recycled Standard

MILLEFILI®

VAMOS A LA PLAYA Nm. 5,680 55%CO Cotone - Cotton 45%CO Cotone - Cotton (recycled)

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 7.

Knitting instructions: at 1 ply on 7 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:
Care label instructions:

Lavare a mano in acqua tiepida con sapone neutro, oppure a secco con solventi atti allo scopo. I capi non devono essere mai lasciati pressati, ripiegati ed ammucchiati quando sono bagnati o umidi. Non centrifugare prima di aver risciacquato i capi accuratamente. Non torcere mai i capi. I capi devono essere sempre stirati a rovescio oppure tra due panni.
La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua.
Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.

We recommend hand-washing in warm water with neutral soap or dry-cleaning with suitable solvents. Never leave garments folded or pressed together, especially if being washed for the first time. Dry flat avoiding twisting the garment. Do not tumble dry unless the item has been thoroughly rinsed. Never wring out the garments. Items must be ironed on the reverse side between two cloths. Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing with neutral soap.
For striped garments with strong and contrasting colors we recommend dry cleaning only.

Lavaggio 40°C. in acqua	Water 40°C.	
degrado:	degradation:	4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3/4
scarico acrilico:	staining on acrylic:	4

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 40°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.
La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.
Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati.
Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

Colour fastness values indicated in washing at 40°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") and must be considered as an average for our shade card.

Mill will not take any responsibility for claims coming from defects or unknown of the product already remarked on sample yarn, accurate tests are so strongly necessary during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 for each dyelot will not be accepted, as well as any claim regarding finished and ready garments. It will not be possible to accept claims on yarn "re-coned" by customer without authorization.

Per meglio distribuire l'effetto cromatico è indispensabile operare a più guidafili, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro.
Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una certa torsione dei teli.
Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità.
I colori di cartella sono soggetti a variazioni da lotto a lotto.
L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.
Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

To avoid pattern effect, it is essential to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders expecially in case of plain jersey stitches. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage.
A slight torquing effect must be considerated as unavoidable due to the yarn construction.
Considering the structure of the yarn a 7% wastage must be considered as unavoidable.
Carefully check knitted panels and immediately stop the knitting in case of defects.
A "difference" in the color's tone among the dye-lots is unavoidable.
Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.
This yarn complys the REACH regulation quality standards.