

PREDATOR

Nm. 3,5

71%CO Cotone - Cotton 29%PA Poliammide - Polyamide

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 5.

Knitting instructions: at 1 ply on 5 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



Le istruzioni di lavaggio riportate, indicano i limiti entro i quali il filato mantiene le proprie caratteristiche.

Per apporre le etichette nei capi finiti come suggerito, l'utilizzatore del filato dovrà prima effettuare i test necessari.

Alcuni parametri potrebbero infatti variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali.

La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua con sapone neutro.

Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.

Lavaggio 30°C. in acqua	Water 30°C.	
degrado:	degradation:	3/4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3/4
scarico acrilico:	staining on acrylic:	3/4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

A causa della naturale delicatezza di questo filato, si raccomanda di prestare massima attenzione nel maneggiarlo; la lavorazione va eseguita esclusivamente su macchinari in perfette condizioni e in assenza di asperità che possano causare rotture/degrado/snagging della struttura.

Per meglio distribuire l'effetto cromatico è indispensabile operare a più guidafile, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. A causa dell'effetto stretch, il filato subisce un assetamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare, per ogni bagno, le dovute prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità.

Potranno verificarsi differenze di tono tra bagni dello stesso colore. L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Washing instructions above reported have to be considered as the limit to maintain yarn's characteristic.

Customer must make all necessary tests before labelling garments as suggested.

Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and of which mill won't be responsible. Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing with neutral soap.

For striped garments with strong and contrasting colors we recommend dry cleaning only.

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	colour fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colours	
luce:	colour fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colours	

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

Being the yarn extremely delicate, it is indispensable to handle it with extreme care; knitting must be done ONLY on machines in perfect conditions and avoiding any roughness that can cause breakages/snagging/degradation of the structure.

To avoid pattern effects, it is so indispensable to use this yarn with more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain jersey stitches. Because of the stretch effect of this quality (causing changes on the dimension stability of the garment during the washing and following drying process) we strongly suggest to test each dyeing lot to verify the shrinkage.

Considering yarn's structure a 7% of waste must be considered as unavoidable and figured in knitting costs.

Carefully check knitted panels and immediately stop the knitting in case of defects.

We have to consider as acceptable a "difference" in the color's tone among the dye-lots. Using soaps with optical bleaches does change the original colour tone.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.