ULTRALIGHT

MILLEFILI®

WOOT! Nm 2/50 50%WO Wool 35%PA Polyamide 15%PL Polyester

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 12 / 14

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 20 – 25° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente , di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75 °C) . E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

SOLIDITA' :	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3	3 / 4	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Non si accettano reclami per quantitativi superiori a 5 Kg di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e/o confezionati. Non si accetteranno reclami per filato riroccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

RACCOMANDAZIONI : Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili , per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 7 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. A causa dell'effetto stretch, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto. **I colori riportati nella cartella possono variare con il tipo di articolo, sono quindi indicativi. Il primo bagno varrà come ratifica colore.** L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 12 / 14 gg flat bed machine

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without loosing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 20 – 25° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures (max 75° C). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS :	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3	3 / 4	4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase. Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "rewound" by customer without authorization.

SPECIAL CARES : We recommend to use this yarn with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 7% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling.. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Because of the stretch effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing tests on a sample garments to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and desired look on each single received lot.
Shades listed in the color card can vary depending on yarns constructions and content. First dye-lot will be considered as first and original color standard. Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94

This yarn complys the REACH regulation quality standards